

Wymagana zawartość instrukcji obsługi maszyny.

**Na podstawie dokumentu: DYREKTYWA MASZYNOWA 2006/42/WE PARLAMENTU
EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę
95/16/WE (przekształcenie)**

Każda instrukcja obsługi musi zawierać przynajmniej następujące informacje, jeżeli mają one zastosowanie:	<u>ZAWIERA</u> TAK/NIE
Firmę i pełny adres producenta i jego upoważnionego przedstawiciela;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Określenie maszyny, które zostało umieszczone na samej maszynie, z wyjątkiem numeru seryjnego. Wszystkie maszyny muszą być oznakowane w sposób widoczny, czytelny i trwały, z podaniem co najmniej następujących danych: - firmy i pełnego adresu producenta, a w stosownych przypadkach upoważnionego przedstawiciela producenta, - określenia maszyny, - oznakowania CE (patrz: załącznik III), - określenia serii lub typu, - numeru seryjnego, jeżeli istnieje, - roku wykonania maszyny, to znaczy roku zakończenia procesu produkcji. Zakazane jest antydatowanie lub postdatowanie maszyny w momencie umieszczania oznakowania CE. Ponadto maszyny zaprojektowane i wykonane z przeznaczeniem do eksploatacji w przestrzeni potencjalnie zagrożonej wybuchem muszą być odpowiednio oznakowane. Na maszynie muszą znajdować się również pełne informacje dotyczące jej typu oraz informacje niezbędne do jej bezpiecznego użytkowania. W przypadku gdy część maszyny trzeba przemieszczać podczas użytkowania przy pomocy urządzeń podnoszących, jej masa musi być wskazana w sposób czytelny, trwały i jednoznaczny.	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Deklarację zgodności WE lub dokument przedstawiający treść deklaracji zgodności WE, wskazujący szczegółowe dane dotyczące maszyny, niekoniecznie zawierający numer seryjny i podpis;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Ogólny opis maszyny;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Rysunki, schematy, opisy i objaśnienia niezbędne do użytkowania, konserwacji i naprawy maszyny oraz sprawdzenia prawidłowości jej działania, w tym:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• rysunki złożeniowe	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• rysunki wykonawcze części	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• schematy elektryczne	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• schematy pneumatyczne	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• schematy hydrauliczne	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• schematy obiegu wody	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• schematy instalacji gazów technicznych	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• schematy smarowania	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• schematy blokowe	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• schematy ideowe	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
• layout	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Opis stanowiska lub stanowisk pracy, które mogą zajmować operatorzy;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie

Opis zamierzonego zastosowania maszyny	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Ostrzeżenia dotyczące niedozwolonych sposobów użytkowania maszyny, które, jak to wynika z doświadczenia, mogą mieć miejsce;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Instrukcje montażu, instalacji i łączenia, zawierające rysunki, schematy i sposoby mocowania oraz określenie podwozia lub instalacji, na jakim maszyna ma być zamontowana;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Instrukcje dotyczące instalacji i montażu, mające na celu zmniejszenie hałasu lub drgań	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Instrukcje dotyczące oddania do użytku i eksploatacji maszyny oraz, jeżeli jest to niezbędne, instrukcje dotyczące szkolenia operatorów	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Informacje dotyczące ryzyka resztkowego istniejącego mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Instrukcje w sprawie środków ochronnych jakie musi podjąć użytkownik, we właściwych przypadkach, łącznie z dostarczeniem środków ochrony indywidualnej;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Zasadnicze własności narzędzi, które można stosować w maszynie;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
warunki, w jakich maszyna spełnia wymagania stateczności podczas użytkowania, transportu, montażu, demontażu, postoju, badań czy możliwych do przewidzenia awarii;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Instrukcje mające na celu zapewnienie, że transport, przenoszenie i przechowywanie mogą być przeprowadzane bezpiecznie, z podaniem masy maszyny i jej różnych części, jeżeli są one zazwyczaj transportowane osobno;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Metodę działania stosowaną w razie wypadku lub awarii; jeżeli występuje prawdopodobieństwo zablokowania, metodę działania stosowaną w celu przeprowadzenia bezpiecznego odblokowania urządzenia	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Opis czynności regulacyjnych i konserwacyjnych, jakie powinien wykonywać użytkownik oraz zapobiegawcze środki konserwacji, jakich należy przestrzegać;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Instrukcje umożliwiające bezpieczne przeprowadzenie regulacji i konserwacji, w tym środki ochronne, jakie należy podjąć w trakcie tych czynności;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Specyfikacje części zamiennych jakie mają zostać użyte, jeżeli mają one wpływ na zdrowie i bezpieczeństwo operatorów;	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Następujące informacje na temat emisji hałasu: poziom emitowanego ciśnienia akustycznego na stanowiskach pracy skorygowanego charakterystyką A, jeżeli przekracza on 70dB (A); jeżeli poziom ten nie przekracza 70dB (A), fakt ten musi zostać wskazany w instrukcji, szczytową chwilową wartość ciśnienia akustycznego na stanowiskach pracy, skorygowaną charakterystyką C, jeżeli przekracza ona 63 Pa (130 dB w stosunku do 20 µPa), poziom mocy akustycznej maszyny skorygowany charakterystyką A, jeżeli poziom emitowanego ciśnienia akustycznego na stanowiskach pracy skorygowany charakterystyką A przekracza 80 dB (A).	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Informacje dotyczące promieniowania emitowanego na operatora i osoby narażone, gdy maszyna może emitować promieniowanie niejonizujące, które może zagrozić osobom, w szczególności posiadającym wszczepione aktywne lub nieaktywne urządzenia medyczne.	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie